

MODEL 500

INSTRUCTIONS

Chef'sChoice®

Diamond Hone® Sharpener



Read these instructions before use.
It is essential that you follow these
instructions to achieve optimum results.



IMPORTANT SAFEGUARDS

When using electrical appliances, basic safety precautions should always be followed including the following:

1. Read all instructions.
2. To protect against electrical hazards, do not immerse the ScissorPro® in water or other liquid.
3. Make sure only clean scissor blades are inserted in the ScissorPro®.
4. Unplug from outlet when not in use, before putting on or taking off parts and before cleaning.
5. Avoid contacting moving parts.
6. Do not operate any appliance with a damaged cord or plug, or after the appliance malfunctions, or is dropped or damaged in any manner.

U.S. customers: You may return your sharpener to EdgeCraft's factory for service where the cost of repair or electrical or mechanical adjustment can be estimated. If the electrical cord on this appliance is damaged, it must be replaced by the Chef'sChoice distributor or other qualified service to avoid the danger of electrical shock.

Outside U.S.: Please return your sharpener to your local distributor where the cost of repair or electrical or mechanical adjustment can be estimated. If the supply cord of this appliance is damaged, it must be replaced by a repair facility appointed by the manufacturer because special tools are required. Please consult your Chef'sChoice distributor.

7. **CAUTION!** This appliance may be fitted with a polarized plug (one blade is wider than the other). To reduce the risk of electric shock, this plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician. *Do not modify the plug in anyway.*
8. The use of attachments not recommended or sold by EdgeCraft Corporation may cause fire, electric shock or injury.
9. The ScissorPro® Model 500 is designed to sharpen kitchen, household, sewing and arts and crafts scissors. Do not attempt to sharpen pinking shears, serrated blades or knives. Do not attempt to sharpen any scissor blades that does not fit freely in the slots.
10. Do not let the cord hang over edge of table or counter, or touch hot surfaces.
11. When in the "ON" position the ScissorPro® should always be on a level, stable countertop or table.
12. **WARNING: SCISSORS PROPERLY SHARPENED ON YOUR ScissorPro® WILL BE SHARPER THAN YOU EXPECT. TO AVOID INJURY, USE AND HANDLE THEM WITH EXTREME CARE. DO NOT CUT TOWARD ANY PART OF YOUR FINGERS, HAND OR BODY. DO NOT RUN FINGER ALONG EDGE. STORE IN A SAFE MANNER.**
13. Do not use outdoors.
14. Close supervision is necessary when any appliance is used by or near children.
15. Do not use honing oils, water or any other lubricant with the ScissorPro®.
16. For household use only.

17. **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

CONGRATULATIONS

You are the owner of the world's finest scissors sharpener designed to permit everyone to sharpen scissors to professional standards, simply and easily. The ScissorPro® will put an incredibly sharp edge on your kitchen, household, sewing and arts and crafts scissors. *It is important to completely read this booklet to optimize your sharpening results.*

ScissorPro® owes much of its uniqueness to its precision magnetic guides, designed to hold the scissors blade securely at a precise angle against the specially contoured, Omni-Curve™ rotating diamond abrasive disks. These guides (see Figures 1 and 2) incorporate a unique hold-down spring mechanism and, in combination with the magnets, comprise the unique Magne-Flex™ scissors hold-down system. Before sharpening your first scissors it is important to read the following section:

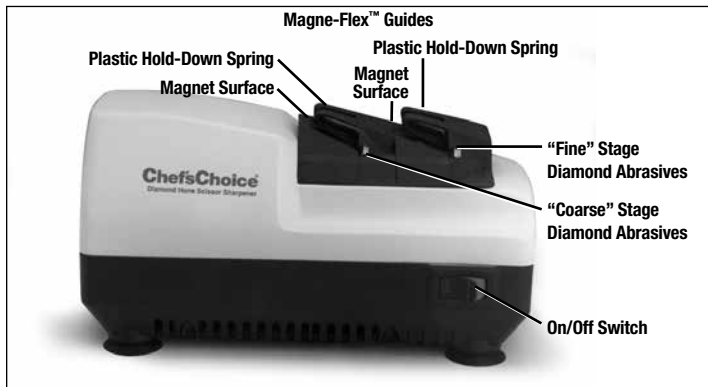


Figure 1. ScissorPro® Model 500.

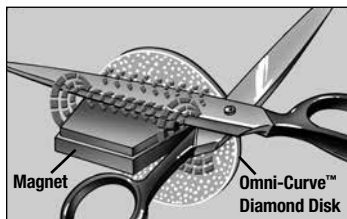


Figure 2. Magnets control the blade angle and keep scissors in contact with diamond abrasive disk.

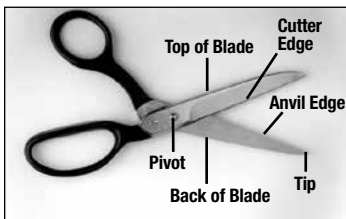


Figure 3. Typical scissors.

IMPORTANT INFORMATION

1. **WARNING: EVEN THOUGH ALL SCISSORS MAY APPEAR TO BE SIMILAR, THERE ARE MAJOR DIFFERENCES AMONG THEM THAT MUST BE UNDERSTOOD BEFORE YOU USE THIS SHARPENER. THE ScissorPro® WILL SHARPEN MOST, BUT NOT ALL TYPES OF SCISSORS. DO NOT ATTEMPT TO SHARPEN HAIR STYLING SCISSORS, PINKING SHEARS, MANICURE SCISSORS, SERRATED BLADES, TIN SNIPS, SCISSORS GREATER THAN 12" IN LENGTH OR ANY BLADE THAT DOES NOT FIT READILY IN THE SHARPENING POSITION.**
ScissorPro® will sharpen most other blades, including those of knife-edge scissors, as described later. It is essential that you follow the instructions to optimize your results.
2. Obviously, all scissors have two blades, Not so obvious is that often these blades are very different. When you cut with scissors, one blade (the anvil blade) is below the material, and the other blade (the cutter blade) is above the material, as shown in Figure 4. With certain scissors, the blade on top of the material (the cutter blade) does most of the cutting.
There are several ways to distinguish the cutter and anvil blades. Referring to Figures 3 and 4, note the cutter blade usually has the oblong finger-hold and a more rounded tip. The anvil blade has a more pointed tip and a round finger hold.
3. It is important to be able to identify the special knife-edge type scissors. They have a cutter blade factory sharpened at a very low angle to form a knife like edge that is extremely sharp. **THE KNIFE-EDGE BLADE MUST BE SHARPENED ONLY WITH THE KNIFE-EDGE ACCESSORY SUPPLIED WITH EACH ScissorPro®.** With these scissors, the knife-edge cutter blade does virtually all the cutting. When sharpening this type of scissors, only the knife-edge cutter blade needs to be sharpened. If you have any doubt about whether you have this type of scissors, ask your nearest fabric or sewing center to help you identify these special blades before you sharpen them.

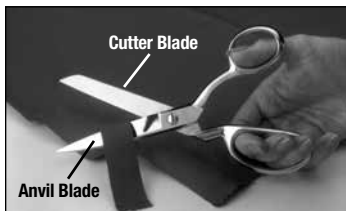


Figure 4. Typical position of the Cutter Blade and Anvil Blade.



Figure 5. Carefully feel for a burr along the entire *back* of the blade. Note arrow for direction of finger movement when in contact with blade.

4. During the sharpening process, you will be asked to feel for a burr on the scissors blade in order to know when sharpening is complete. It is essential that you understand how this is done.

Feeling for a burr involves running your finger carefully across (NOT ALONG) the back of the blade as shown in Figure 5. A burr is a microscopic protrusion of metal produced during the sharpening process under the edges of the blade that can be felt but is not always visible. It will feel rough and jagged compared to the smooth finish of the back of the blade.

5. Your ScissorPro® will sharpen either right hand or left hand scissors without any need to disassemble them. If you are left handed, you probably have purchased left hand scissors. To sharpen right hand scissors, turn the sharpener so you face the switch side of the ScissorPro® (see Figure 6). To sharpen left hand scissors, you should face the opposite side of the sharpener (see Figure 7). From this point onward, these instructions are written as they apply to right hand scissors.
6. *Before you turn on your ScissorPro®,* take a minute to get the feel of the Magne-Flex™ hold-down system and to learn how to insert a blade into the sharpener. Select a blade and insert it—cutting edge first—under the fingers of the hold-down spring of the FINE sharpening slot using the grip shown in Figure 6. If inserted correctly, the blade being sharpened is the top blade, and the free blade will be hanging below the blade being sharpened. Practice inserting the scissors blade under the hold-down spring, as close to the scissors pivot as feels comfortable and pulling the blade smoothly toward you. Feel the effect of the magnet and hold-down spring as they establish the sharpening angle for you. Light pressure is required to slide the blade down the magnet slope and underneath the hold-down spring as the blade approaches the diamond sharpening disk. *Allow the Magne-Flex™ hold-down system to control the sharpening angle for you.* It is also important to prevent the free blade (that is the one not being sharpened) from hitting the sharpener in a way that might influence the sharpening angle. It is convenient to stabilize the free blade using your forefinger and thumb as shown in Figure 6. Turn over the scissors and repeat with the other blade.
7. Generally, most scissors can be sharpened by using only the FINE stage (Figure 1). The highly efficient diamond abrasive used in the ScissorPro® will quickly develop a superbly sharp edge. The COARSE stage sharpens at a larger angle using somewhat large diamonds.



Figure 6. Suggested hold for right hand scissors. Figure 7. Suggested hold for left hand scissors.

SHARPENING PROCEDURES

GENERAL PROCEDURE

Read this before starting to sharpen.

Either blade may be sharpened first. You will find when sharpening correctly that the blade you are sharpening always ends up to be the top blade. The free blade always hangs freely below the blade being sharpened. *In any* sharpening stage you should lay the back of the blade on the magnet surface as close to the pivot of the scissors as feels comfortable. Then, slide the scissors blade—cutting edge first—under the hold-down spring using slight thumb pressure as shown in Figure 8. Make sure that you *allow the hold-down mechanism to control the sharpening angle for you*. Continue moving the scissors blade into the hold-down slot until gentle contact is made with the rotating diamond disk. Upon contact, you should pull the scissors promptly but *slowly and evenly* toward you, keeping the blade in contact with the diamond disk all the way to the tip of the blade. Each sharpening stroke should take 1-2 seconds for a 6” scissors. Longer scissors require more time; for example, 3-4 seconds for a 10” scissors. It is convenient to complete all sharpening steps on one blade before beginning to sharpen the second. Proceed as follows:

FOR STANDARD SCISSORS

(Note: for knife-edge scissors blades use only the special procedure on page 7).

Press switch to “ON”.

Step 1—Fine Stage

Always start with the FINE stage. Use the General Procedure outlined above; select one blade and pull it through that slot three (3) times.

- a. If a uniform burr is felt (see item 4, page 4) along the entire back of the blade, give the blade one (1) faster pull (1 second per pass) to reduce the size of the burr. Proceed to Cleaning step below. You are now finished with this blade and you can start sharpening the next blade.
- b. If no burr is felt proceed to Step 2 below.

Step 2—Coarse Stage

Following the General Procedure, pull the blade through the COARSE stage (Figure 9) 4-5 times and check for a burr. With some blades it may take 10-15 strokes to develop a burr along the entire blade length. When a burr has developed, give one last fast pull (1 second) and then repeat Step 1 in the FINE stage.

CLEANING

After each blade is sharpened, clean the blade with a soft cloth of folded paper towel. **CAUTION:** the blade and burrs are now very sharp. Then slowly close the scissors, which will cut off the burr. Then clean off with the cloth any burr fragments that may remain.

FOR KNIFE-EDGE SCISSORS

Knife-edge scissors, designed particularly for cutting heavy fabric layers, have one or both blades capable of cutting like a knife. Commonly, only the cutter blade of this type scissors has the knife edge. When that is the case, and you can properly identify and sharpen that blade, sharpening the other (anvil) blade is optional or even unnecessary. *Only the knife-edge scissors blade is sharpened by this special procedure.* If you elect to sharpen the anvil blade, use the standard sharpening procedure described above. Do not confuse these blades.

Proceed as follows:

- a. Insert the Knife-Edge Scissors Accessory to the FINE Stage.
- b. Press switch to "ON".
- c. Using the general procedure, pull the blade through the slot two (2) times.
 - If a burr is felt along the entire back of the blade, sharpening is complete. Then clean the scissors as described above.
 - If no burr exists, make 2-3 additional stroke. If a burr still has not developed, then this is not a knife-edge blade.
- d. Remove the Knife-Edge Scissors Accessory and proceed to sharpen this blade as with standard scissors.
- e. Never store the ScissorPro® with the Knife-Edge Scissors Accessory positioned in the Magne-Flex™ guide. Always remove and store the accessory in a safe place when not in use.

SUGGESTIONS

Your ScissorPro® Diamond Hone® Scissors Sharpener Model 500 is designed to produce scissor edges that are like new, quickly and easily. To ensure you get the very best scissor edges every time, we suggest:

1. *Loosen* your grip on the scissors and use your thumb to advance the blade gently against the rotating disk. Never apply excessive pressure when the blade is against the diamond disk.
2. Make sure the loose blade does not interfere with alignment of the blade being sharpened.
3. Pull the blade through the sharpening slots with an even and continuous motion. Do not stop the motion. Be sure to make fast pulls after sharpening in each stage. This minimizes the burr.
4. On each stroke, start at the pivot and pull the scissors handle as necessary to maintain the blade in contact with the diamond disk as the curved section of the blade is pulled through the slot.
5. It is essential to learn how to feel for the burr. This is the best indication sharpening in a given stage is complete. Make certain the burr has formed along the entire blade... from pivot to tip.



Figure 8. Start with the "Fine" Honing Stage.



Figure 9. Coarse Stage.

6. With poultry shears, you need to sharpe only the smooth convex blade. The concave (usually serrated) blade will not need sharpening.
7. Do not attempt to sharpen serrated blades. However, where only one blade is serrated, the other can be sharpened using the procedure for standard scissors. Look carefully for serrations. They can be very small and difficult to see.
8. Scissors Adjustment: All “professional” scissors and many other scissors have a screw tensioner at the pivot. The performance of your scissors and your scissors life may be improved by adjusting this pivot to establish and maintain a smooth edge contact when you close the scissors. Proper adjustment is determined by opening scissors to 50% of blade length, then tightening *until* blade looseness is just barely removed. It is important that the pivot not be overtightened. (If you are uncomfortable with this adjustment—seek assistance.)

NORMAL MAINTENANCE OF THE ScissorPro®

No lubrication is required for any moving parts, motor bearing surfaces or sharpening surfaces. Your sharpener may be cleaned by carefully wiping with a damp cloth. Do not use detergents or abrasives.

To clean metal dust that may accumulate in the sharpening section, simply remove the circular plastic plug that is located on the underneath side of the sharpener. Shake out the metal dust and replace plug. Do this once every eighteen months for normal use or more often with heavy use.

SERVICE

In the event post-warranty service is needed, return your sharpener to the EdgeCraft factory where the cost of repair can be estimated before the repair is undertaken.

Please include your return address, daytime telephone number and a brief description of the problem or damage to the sharpener on a separate sheet inside the box. Retain a shipping receipt as protection against loss in shipment.

Send your sharpener (insured and postage prepaid) to:

EdgeCraft

World Leader in Cutting Edge Technology®

EdgeCraft Corporation

**825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.
Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500**

Assembled in the U.S.A.

www.chefschoice.com

This product may be covered by one or more EdgeCraft patents and/or patents pending as marked on the product. Chef'sChoice®, EdgeCraft®, Diamond Hone®, ScissorPro® and the overall design of this product are registered trademarks of EdgeCraft Corporation, Avondale, PA.

Conforms to UL Std. 982 Certified to CAN/CSA Std. C22.2 No. 1335.1

Certified to EN 60335-1, EN 60335-2, EN 55014-1+A1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

© EdgeCraft Corporation 2017

F17

MODEL 500

NÁVOD NA POUŽITIE

Chef'sChoice[®]

ScissorPro[®] Diamond Hone[®] Brúska



Pred použitím si prečítajte tento návod.
Dodržanie pokynov v ňom je základnou podmienkou toho,
aby ste dosiahli optimálne výsledky.



DÔLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Pri používaní elektrických zariadení musíte vždy dodržať základné bezpečnostné opatrenia vrátane nasledujúcich:

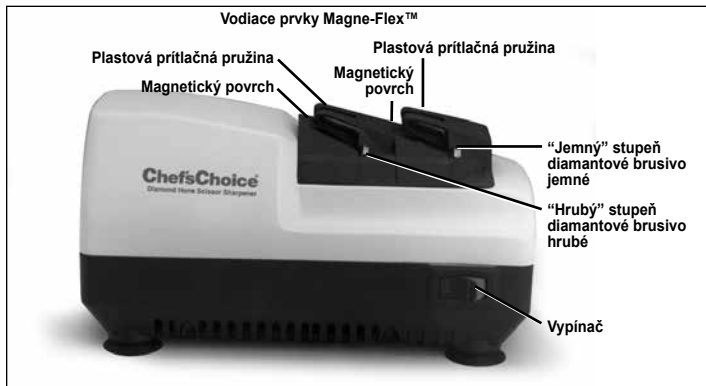
1. Prečítajte si všetky pokyny.
2. Kvôli ochrane pred zasiahnutím elektrickým prúdom nikdy neponárajte Scissors Pro® do vody ani inej kvapaliny.
3. Do Scissors Pro® vkladajte vždy iba čisté čepele nožníc.
4. Ak sa zariadenie nepoužíva, ak vkladáte alebo vyberáte do/z neho súčasti a pred jeho čistením vždy vytiahnite prívodnú šnúru zo zásuvky.
5. Vyhnite sa kontaktu s pohyblivými časťami.
6. Ak má zariadenie poškodenú šnúru alebo zástrčku, nefunguje správne, spadlo, alebo sa nejako poškodilo, nepoužívajte ho! Vašu brúsku môžete kvôli servisu vrátiť do firmy EdgeCraft's, kde môžu odhadnúť náklady na jej opravu alebo elektrické/ mechanické nastavenie.
- 6a. (Pre zákazníkov mimo USA.) Ak je prívodná šnúra zariadenia poškodená, musí byť vymenená servisným centrom určeným výrobcom, pretože je na to potrebné špeciálne náradie. Konzultujte, prosím, s lokálnym distribútorom Chef'sChoice®.
7. **VÝSTRAHA!** Toto zariadenie môže mať polarizovanú/kódovanú vidlicu/zástrčku (jeden kolík širší ako druhý). Aby sa znížilo riziko zasiahnutia elektrickým prúdom, vidlica sa do polarizovanej zásuvky dá vložiť len jedným spôsobom. Ak vidlica nesedí správne v zástrčke, otočte ju. Ak ani tak nesedí, kontaktujte kvalifikovaného elektrikára. Neupravujte vidlicu žiadnym spôsobom sami!!!
8. Použitie iných nastavcov, ako odporúčaných alebo predávaných firmou EdgeCraft Corporation, môže spôsobiť požiar, úraz elektrickým prúdom alebo zranenie.
9. Scissors Pro® Model 500 je určený na brúsenie väčšiny kuchynských, domácich, krajčírskych a umelecko-remeselníckych nožníc. Nepokúšajte sa ním brúsiť cik-cak nožnice, zúbkované čepele alebo nože, ani akékoľvek iné nožnicové čepele, ktoré do štrbín brúsky voľne nezapadnú.
10. Šnúru nenechávajte visieť cez hranu stola alebo pultu, ani v kontakte s horúcimi povrchmi.
11. Ak je zariadenie Scissors Pro® zapnuté, malo by byť vždy umiestnené na stabilnom povrchu pultu alebo stola.
12. **UPOZORNENIE! NOŽNICE SPRÁVNE NAOŠTRENÉ NA Scissors Pro® BUDÚ OSTREJŠIE, AKO BY STE OČAKÁVALI. ABY STE PREDIŠLI ZRANENIU, ZAOBCHÁDZAJTE S NIMI KRAJNE OPATRNE. NESTRIHAJTE PROTI PRSTOM, ANI ŽIADNEJ INEJ ČASTI RUKY ALEBO TELA!!!**
NEPRECHÁDZAJTE PRSTOM PO REZNEJ HRANE! ODKLADAJTE BEZPEČNÝM SPÔSOBOM!
13. Nepoužívajte v exteriéri.
14. Zvýšený dozor je potrebný, ak sa zariadenie používa v blízkosti detí/deťmi.
15. Na Scissors Pro® nepoužívajte honovacie oleje, vodu, ani žiadne iné mazadlá.
16. Len na použitie v domácnosti.

17. **TENTO NÁVOD SI ODLOŽTE.**

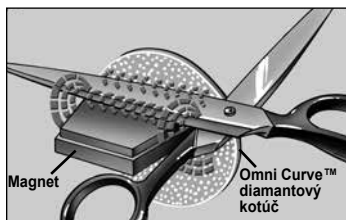
GRATULUJEME VÁM

Stali ste sa majiteľom najlepšej brúsky na nožnice na svete, konštruovanej tak, aby každý dokázal nabrúsiť nožnice na profesionálny štandard jednoducho a ľahko. Na brúske Scissors Pro® vytvoríte na Vašich kuchynských, domácich, krajičských a umelecko-remeselníckych nožniciach neuveriteľne ostré hrany. *Aby ste dosiahli optimálne výsledky brúsenia, prečítajte si celý tento návod.*

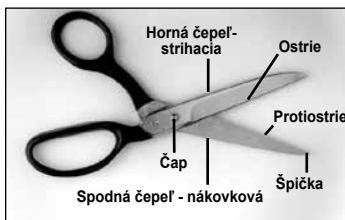
Jedinečnou časťou brúsky Scissors Pro® sú presné magnetické vodiace prvky, konštruované tak, aby bezpečne držali čepele nožníc v presnom uhle voči špeciálne tvarovaným rotačným diamantovým brúsnym kotúčom Omnicurve™. Tieto vodiace prvky (viď obr. 1 a 2) obsahujú unikátny pružinový prítlačný mechanizmus a v kombinácii s magnetmi tvoria jedinečný systém držania nožníc Magne-Flex™. Predtým, než prvýkrát použijete Vašu brúsku, prečítajte si nasledujúci text:



Obr 1: ScissorPro® Model 500.



Obr 2: Magnet reguluje uhol čepele a drží nožnice v kontakte s diamantovým brúsnym kotúčom

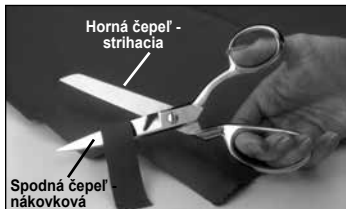


Obr 3: Typické nožnice

DÔLEŽITÉ INFORMÁCIE

1. **VÝSTRAHA:** AJ KEĎ BY SA VÁM MOHLI VŠETKY NOŽNICE ZDAŤ ROVNAKÉ, SÚ MEDZI NIMI VEĽKÉ ROZDIELY, KTORÉ TREBA POCOPIŤ PREDTÝM, NEŽ BUDETE BRÚSKU POUŽÍVAŤ. SCISSORPRO® NABRÚSI PREVAŽNÚ VÄČŠINU TYPOV NOŽNÍC, NIE VŠAK VŠETKY. NEPOKÚŠAJTE SA BRÚSIŤ KADERNÍCKE NOŽNICE, CIK-ČAK NOŽNICE, MANIKÚROVÉ NOŽNICE, ZŮBKOVANÉ ČEPELE, NOŽNICE NA PLECH, NOŽNICE DLHŠIE AKO 12" (CCA 30,5 CM) ALEBO ČEPEL', KTORÁ BEZ PROBLÉMOV NEZAPADNE DO BRÚSNEJ POLOHY. Brúska Scissors Pro® nabrúsi väčšinu ostatných čepeľí, vrátane nožníc s nožovým ostrím, ako je popísané ďalej. Aby ste dosiahli optimálne výsledky, dodržte uvedené pokyny.

2. Každé nožnice majú samozrejme dve čepele. Až také samozrejme ale nie je, že sa navzájom často veľmi líšia. Ak nožnicami striháte, jedna čepeľ (nákovková) je pod materiálom, a druhá (strihacia) nad ním – viď obr. 4. Pri niektorých nožniciach práve táto strihacia čepeľ vykoná pri strihaní väčšinu práce. Čepele sa dajú odlišiť niekoľkými spôsobmi. Na obr. 3 a 4 si všimnite, že strihacia čepeľ má zvyčajne predĺžený otvor na prsty a okružnejšiu špičku. Nákovková čepeľ má okrúhly otvor na prsty a špicatejšiu špičku.



Obr 4: Typická poloha strihacej a nákovkovej čepele

3. Dôležité je vedieť rozoznať nožnice so špeciálnym typom ostria – nožovým. Tie majú z výroby nabrúsenú strihaciu čepeľ s veľmi malým uhlom, ktorý tvorí reznú hranu ako na noži - extrémne ostrú. TAKÁTO ČEPEĽ SA MUSÍ BRÚSIŤ POMOCOU ŠPECIÁLNEHO PRÍSLUŠENSTVA, DODANÉHO S BRÚSKOU SCISSORS PRO®. Pri takýchto nožniciach prakticky všetku prácu vykonáva práve táto „nožová“ čepeľ. Preto treba brúsiť len ju. Ak ste si nie istí, či máte práve takýto typ nožnic, požiadajte najbližší obchod s textilom alebo krajčírsky obchod, aby Vám pomohli identifikovať takýto špeciálny typ nožníc ešte pred brúsením.



Obr 5: Opatrne nahmatajte ihlu pozdĺž celej zadnej strany čepele. Všimnite si šípku, v smere ktorej máte pohybovať prstom po čepele.

4. Počas brúsenia budete vyzvaní, aby ste skontrolovali, či sa na čepeľi nožníc vytvorila tzv. ihla, aby ste vedeli, či už je brúsenie hotové. Základom je porozumieť, ako to urobiť. Znamená to, že budete prstom opatrne pohybovať NAPRIEČ (nie pozdĺž) zadnou stranou čepele – viď obr. 5. Ihla je mikroskopický výstupok kovu, vytvorený počas brúsenia pod reznou hranou čepele, ktorý sa nedá vidieť, ale dá sa nahmatať. V porovnaní s hladkou plochou čepele je hrubý a drsný.
5. Vaša brúska Scissors Pro® nabrúsi nožnice pre ľavákov i pravákov bez toho, aby ste ju museli prestavovať. Ak ste ľavák, pravdepodobne ste si kúpili nožnice pre ľavákov. Ak idete brúsiť nožnice pre pravákov, brúska otočte k sebe stranou, kde je vypínač – viď obr. 6. Ak nožnice pre ľavákov, tak brúska otočte k sebe opačnou stranou – viď obr. 7. Informácie, uvedené v návode od tohto miesta, platia rovnako pre brúsenie nožníc pre ľavákov aj pravákov.

6. *Predtým, než brúsku Scissors Pro® zapnete, venujte minútu vyskúšaniam systému pridržiavania Magne-Flex™ a naučte sa, ako čepele vkladat' do brúsky. Jednu z čepelí – strihaciu ako prvú – vložte pod prítlačnú pružinu brúsnej štrbiny FINE (jemnej), pričom ju uchopíte podľa obr. 6. Ak je čepeľ vložená správne, prvá sa bude brúsiť horná čepeľ a voľná čepeľ bude visieť pod brúsenou. Nacvičte vkladanie čepele nožnic pod prítlačnú pružinu tak blízko k čapu, aby to bolo pohodlné a čepeľ ťahajte ľahko smerom k sebe. Pociťte účinok magnetov a prítlačnej pružiny, ktoré určujú uhol brúsenia. Aby ste čepeľ zošmykli po skosenej ploche magnetu a pod prítlačnú pružinu a priblížili ju k diamantovému brúsnemu kotúčcu, budete potrebovať mierny tlak. Umožnite systému pridržiavania Magne-Flex™, aby reguloval uhol brúsenia. Dôležité je tiež zabrániť voľnej čepeľ (ktorá nie je práve brúsená), aby nenarážala do brúsky tak, že by to ovplyvnilo uhol. Túto čepeľ je vhodné stabilizovať pomocou ukazováka a palca, ako je vidieť na obr. 6. Nožnice obráťte a pokračujte druhou čepeľou.*
7. *Prevažnú väčšinu nožníc možno brúsiť iba v stupni FINE (jemný). Vysoko účinné diamantové brusivo, použité v brúske Scissors Pro® rýchlo vytvorí úžasne ostré rezné hrany. Stupeň COARSE (hrubý) brúsi s väčším uhlom a používa o niečo väčšie diamanty.*

POSTUP BRÚSENIA

VŠEOBECNE

Pred začatím brúsenia si prečítajte toto:

Ako prvú môžete brúsiť hociktorú čepeľ. Ak budete brúsiť správne, zistíte, že čepeľ, ktorú brúsíte, bude navrchu. Voľná čepeľ vždy voľne visí pod brúsenou čepeľou. V hociktorom brúsnom stupni nechajte zadnú stranu čepele ležať na magnetickom povrchu čo najbližšie k čapu nožníc, tak, ako je to pohodlné. Potom čepeľ zasuňte – strihacia hrana prvá – pod prítlačnú pružinu pomocou mierneho tlaku palcom – viď obr. 8.

Uistite sa, že umožníte prítlačnému mechanizmu určovať uhol brúsenia. Čepeľ nožníc vsúvajte ďalej do pridržnej štrbiny, až kým sa jemne nedotkne rotačného diamantového kotúča. Potom môžete hneď začať ťahať nožnice pomaly a rovnomerne smerom k sebe tak, že čepeľ budete stále udržiavať



Obr 6: Odporúčané držanie nožníc pre pravákov.



Obr 7: Odporúčané držanie nožníc pre ľavákov.



Obr 8. Začnite stupňom „FINE“ (honovacím)

v kontakte s kotúčom až po jej špičku. Každý obťah by mal trvať 1 – 2 sekundy pre 6" (cca 15 cm) čepele; dlhšie čepele vyžadujú dlhší čas, napr. 10" (cca 25,5 cm) čepeľ vyžaduje 3 – 4 sekundy. Odporúčame najskôr na 1 čepeľ prejsť všetkými stupňami brúsenia a potom až pokračovať druhou.

Postupujte nasledovne:

ŠTANDARDNÉ NOŽNICE

(Poznámka: nožnice s nožovým ostrím brúste iba špeciálnym postupom na strane 6!)

Vypínač stlačte do polohy „ON“.

Krok 1 – STUPEŇ „FINE“

Vždy začínajte stupňom FINE. Používajte všeobecný postup uvedený vyššie; zvolte jednu čepeľ a trikrát ju obtiahnite v stupni FINE.

- a, ak nahmatáte rovnomernú ihlu (viď bod 4 na strane 4) pozdĺž celej zadnej strany čepele, urobte jeden (1) rýchlejší obťah (1 sekunda), aby ste jej veľkosť zmenšili. Pokračujte nasledujúcim bodom - Čistenie - viď nižšie. Takto ste nabrúsili jednu čepeľ a môžete pokračovať druhou.
- b, ak ihlu nenahmatáte, pokračujte krokom 2 - viď nižšie.

Krok 2 – STUPEŇ „COARSE“

Podľa všeobecného postupu pretiahnite čepeľ stupňom COARSE (obr. 9) 4 – 5 krát a skontrolujte ihlu. Pre niektoré čepele treba urobiť aj 10 – 15 obťahov, kým sa ihla vytvorí pozdĺž celej čepele. Ak už ihla vytvorená je, urobte 1 posledný rýchlejší obťah (1 sekunda) a potom opakujete krok 1 v stupni FINE.

ČISTENIE

Po nabrúsení každú čepeľ očistite mäkkou handričkou alebo zloženou papierovou utierkou. POZOR: čepele a ihly sú teraz veľmi ostré. Nožnice potom pomaly zatvorte, čím sa ihla odstráni. Potom handričkou očistite všetky zvyšky ihly, ktoré na čepeľach mohli ostať.

NOŽNICE S NOŽOVÝM OSTRÍM

Používajú sa prevažne na strihanie ťažkých látok. Jedna alebo obidve čepele sú schopné rezať ako nôž, i keď obvykle má iba strihacia čepeľ takúto reznú hranu. Ak je toto Váš prípad a spoľahlivo ste identifikovali a nabrúsili túto čepeľ, brúsenie druhej (nákovkovej) nie je povinné alebo dokonca ani potrebné. Týmto špeciálnym postupom sa brúsia len takéto čepele. Ak chcete nabrúsiť nákovkovú čepeľ, postupujte štandardne, ako je opísané vyššie. Čepele si nepopleťte!

Postupujte nasledovne:

Príslušenstvo na brúsenie nožníc s nožovým ostrím vložte do stupňa FINE.

Stlačte vypínač do polohy „ON“.



Obr 9: Stupeň „COARSE“

Podľa všeobecného postupu brúsenia ťahajte čepeľ cez štrbinu dvakrát.

- a, ak pozdĺž celej dĺžky čepele nahmatáte ihlu, brúsenie je hotové.
- b, ak sa ihla nevytvorila, pridajte 2 - 3 obťahy. Ak ani potom ihla nevznikla, nožnice nemajú nožové ostrie.

Odložte príslušenstvo pre brúsenie nožníc s nožovým ostrím a čepeľ nabrúste ako na štandardných nožniciach.

- c, Brúsku Scissors Pro® nikdy neskladujte s nastavcom pre brúsenie nožníc s nožovým ostrím, vloženom vo vodiacom prvku Magne – Flex™. Ak sa toto príslušenstvo nepoužíva, nastavec odložte a skladujte na bezpečnom mieste.

ODPORÚČANIA

Vaša brúska na nožnice Scissors Pro® Diamond Hone® Model 500 je konštruovaná tak, aby ľahko a rýchlo vytvárala na nožniciach rezné hrany ako nové. Aby sa Vám to vždy podarilo, odporúčame Vám nasledovné:

1. *Uvoľnite* zovretie nožníc rukou a použite palec na jemné posúvanie čepele proti rotujúcemu kotúču. Nikdy na čepeľ nevyvíjajte nadmerný tlak.
2. Pri brúsení jednej čepele sa uistite, že druhá - voľná čepeľ - nebude prekážať nastaveniu brúsenej čepele.
3. Čepeľ vždy cez brúsnu štrbinu ťahajte rovnomerne stálou rýchlosťou po celej dĺžke čepele. Keď je čepeľ v kontakte s brúsnym kotúčom, nikdy pohyb nezastavujte. Po brúsení v každom stupni urobte jeden rýchly posledný obťah – zmenšuje to ihlu.
4. Každý obťah začínajte pri čape a rúčku nožníc ťahajte tak, aby bola čepeľ v kontakte s diamantovým kotúčom aj pri prechode jej zaoblenej časti štrbinou.
5. Podstatné je naučiť sa nahmatať ihlu. Je to najlepšia indikácia toho, že brúsenie v danom stupni je hotové. Presvedčte sa, že ihla sa vytvorila po celej dĺžke čepele – od čapu až po špičku.
6. Na nožniciach na hydinu treba brúsiť iba hladkú konvexnú čepeľ. Konkávna (zvyčajne zúbkovaná) čepeľ brúsenie nepotrebuje.
7. Nepokúšajte sa brúsiť zúbkované čepele. Ak je však zúbkovaná iba 1 čepeľ nožníc, tú druhú môžete nabrúsiť pomocou postupu brúsenia pre štandardné nožnice. Zúbkovanie hľadajte pozorne – môže byť veľmi malé a ťažko viditeľné.
8. Nastavenie nožníc: Všetky „profesionálne“ nožnice a aj mnoho ďalších majú čap tvorený skrutkovým spojom, ktorým sa dá nastaviť vôľa medzi čepeľami. Výkon Vašich nožníc sa dá zlepšiť a ich životnosť sa dá predĺžiť nastavením čapu tak, aby sa čepele pri zatvorení nožníc hladko dotýkali. Správne nastavenie sa robí pri otvorení nožníc na 50 % dĺžky čepele veľmi jemným dotiahnutím čapu. Veľmi dôležité je čap nadmerne nezatahnuť! (Ak si s nastavovaním neviete poradiť, vyhľadajte pomoc.)

BEŽNÁ ÚDRŽBA SCISSORS PRO®

Žiadnu pohyblivú časť, motor, ložiská ani brúsne povrchy netreba mazať. Vonkajšie časti brúsky môžete opatrne poutierať vlhkou handrou. Nepoužívajte saponát ani čistiaci piesok.

Kovový prach, ktorý sa môže ukladať v brúsnej časti, jednoducho odstráňte: vyberte okrúhlu plastovú zátku na spodnej strane brúsky, prach vytraste a zátku vráťte na miesto. Pri normálnom používaní to stačí urobiť raz za 18 mesiacov, pri častejšom používaní častejšie.

SERVIS

Ak potrebujete pozáručný servis, vráťte Vašu brúsku na nožnice do závodu EdgeCraft, kde pred vykonaním opravy môžu byť odhadnuté náklady na ňu. Mimo USA kontaktujte malopredajcu alebo národného distribútora:

A-Z STROJ, spol. s r.o.

Trenčianska 66

821 09 Bratislava

Tel.: 02 53 412 413

Fax: 02 53 416 586

E-mail: a-zstroj@a-zstroj.sk

www.a-zstroj.sk, www.brusky-na-noze.sk

Priložte, prosím, Vašu adresu, telefónne číslo a krátky popis problému alebo poškodenia na zvláštnom liste, vloženom do krabice. Doklad o zaslaní si odložte pre prípad straty zásielky.

Svetový líder v technológii rezných hrán®

EdgeCraft Corporation

825 Southwood Road

Avondale, PA 19311

Montované v U.S.A. - U.S. Patent 5148634, 5245791 a ďalšie U.S. a zahraničné patenty sú rozhodovaní

Výhradný distribútor pre Slovenskú republiku:

A-Z STROJ, spol. s r.o.

Trenčianska 66

821 09 Bratislava

Tel.: 02 53 412 413, Fax: 02 53 416 586

E-mail: a-zstroj@a-zstroj.sk

www.a-zstroj.sk, www.brusky-na-noze.sk

Prehlásenie o zhode

Firma

A-Z STROJ, spol. s r.o.

Trenčianska 66

821 09 Bratislava,

Slovensko

ako distributér nižšie uvedeného sortimentu prehlasuje, že diamantová brúska na nožnice typ: Scissor sharpener Model 500 vyrobená firmou EdgeCraft Corporation je v súlade so smernicou

2006/95/EC

„Smernica Rady na prispôsobenie právnych predpisov členských štátov o elektromagnetickej kompatibilite.“

Zhoda uvedeného výrobku s podstatnými bezpečnostnými požiadavkami smernice je dokázaná úplným dodržaním nasledovných noriem:

DIN EN 60335-1 (VDE 0700-1):2005-07, EN 60335-1:2002+A11:2004+A1:2004

EN 60335-1/A12:2006

DIN EN 60335-2-14 (VDE 0700 Časť 14):2004-05, EN 60335-2-14:2003

DIN EN 50366 (VDE 0700-366):2006-11, EN 50366:2003+A1:2006

V Bratislave 18.07.2007

EdgeCraft

World Leader in Cutting Edge Technology®

EdgeCraft Corporation

825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.

Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500

Montované v U.S.A.

www.chefschoice.com

Chef'sChoice®, EdgeCraft®, Diamond Hone® a celkový dizajn tohoto výrobku sú registrovanými obchodnými značkami firmy EdgeCraft Corporation, Avondale, PA.

Conforms to UL Std. 982 Certified to CAN/CSA Std. C22.2 No. 1335.1

Certified to EN 60335-1, EN 60335-2, EN 55014-1+A1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

© EdgeCraft Corporation 2017

F17

MODEL CC-500

NÁVOD K OBSLUZE

Chef'sChoice[®]

**Bruska s diamantovými kotouči
Chef'sChoice[®] ScissorsPro[®]**



Před použitím brusky se důkladně seznámte z návodem.
Pro získání maximálních výsledků dodržujte postupy popsané v tomto návodu.



BEZPEČNOST

Používání elektrických přístrojů vždy vyžaduje dodržování základních prvků bezpečnosti, které jsou uvedeny níže.

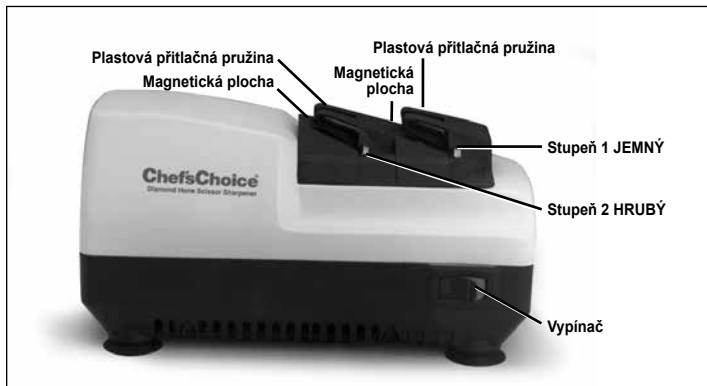
1. Seznamte se s návodem a všemi instrukcemi.
2. Pozor na nebezpečí poranění elektrickým proudem, není např. povoleno ponořit elektrický motor Chef's Choice do vody nebo jiných kapalin.
3. Pomocí Chef's Choice je možno brousit pouze čisté čepele nožů.
4. I když přístroj není v provozu, před vložením nebo odejmutím jakýchkoliv částí přístroje, jakož i před čištěním, vždy vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
5. Vyhněte se kontaktu s pohyblivými částmi přístroje.
6. Nepoužívejte zařízení s poškozenou zástrčkou nebo přírodním kabelem, v případě poruchy, upuštění přístroje na zem nebo jiného poškození. Takto poškozený přístroj je možné vrátit dodavateli, kde budou vyčísleny náklady na opravu, ať už se jedná o elektrickou nebo mechanickou závadu.
7. (V případě klientů mimo USA). Pokud je poškozen napájecí kabel, musí být vyměněn ve specializovaném servise, neboť při výměně je nutné použít speciální nástroj. V takovém případě prosím kontaktujte příslušného distributora Chef's Choice.
8. Používání nedoporučovaného příslušenství nebo příslušenství, které není prodáváno EdgeCraft Co. může způsobit požár, poranění elektrickým proudem nebo jiné zranění.
9. Chef's Choice Model 550 je navržen pro broušení nůžek. Zařízení není vhodné k broušení kuchyňských, kapesních a většiny sportovních nožů
10. Nenechávejte přírodní kabel volně viset ze stolu, pracovní plochy nebo v blízkosti zdroje tepla.
11. Pokud je Chef's Choice v pozici „ON“ (zapnuto), vždy musí stát na stabilním stole nebo pracovní ploše.
12. **BROUŠENÍ: NŮŽKY NABROUŠENÉ SPRÁVNÝM ZPŮSOBEM POMOCÍ CHEF'S CHOICE JSOU OSTŘEJŠÍ, NEŽ SE NA PRVNÍ POHLED ZDÁ. ABY NEDOŠLO KE ZRANĚNÍ, ZACHOVEJTE MAXIMÁLNÍ OPATRNOST BĚHEM JEJICH POUŽÍVÁNÍ. NESTŘÍHEJTE SMĚREM K PRSTŮM, DLANÍ NEBO JINÉ ČÁSTI TĚLA. NEPROJÍŽDĚJTE PRSTEM PO OSTRÍ NOŽE. PŘÍSTROJ SKLADUJTE NA BEZPEČNÉM MÍSTĚ.**
13. Přístroj není určen pro venkovní použití.
14. Přístroj není určen k použití dětmi, osobami s fyzickým nebo duševním omezením nebo osoby bez zkušeností s bezpečným používáním těchto přístrojů. Pokud používáte přístroj v blízkosti dětí, vždy dbejte zvýšené opatrnosti a dohledu nad dětmi.
15. Do přístroje není dovoleno vkládat žádný olej, vodu ani žádný jiné mazivo.
16. Určeno pro domácí použití.

17. **USCHŮVEJTE TENTO NÁVOD
K POUŽITÍ**

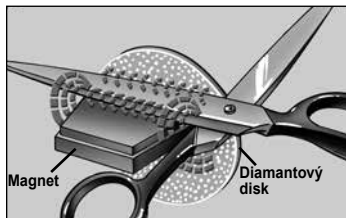
GRATULUJEME KE KOUPI BRUSIČE CHEF'SCHOICE MODEL 500!

Koupili jste jeden z nejlepších brusičů nůžek na světě, určenou pro jednoduché broušení při splnění profesionálních standardů. ScosorPro vytvoří jedinečně ostrou hranu všech broušených nožů. Pro dosažení optimálních výsledků je důležité důkladně pročíst tuto instrukci k obsluze.

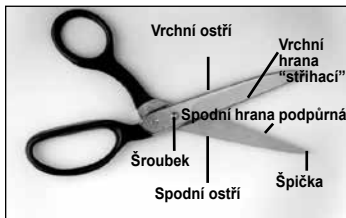
ScissorPro zvyšuje úroveň nabroušení Vašich nůžek. Je to možné díky působení magnetických vodících ploch, které v průběhu ostření diamantovými kotouči udržují hranu nůžek pod správným úhlem. Plastové přitlačné pružiny stáčí hranu nože k magnetické vodící ploše. Působení magnetických vodících ploch a přitlačných pružin je znázorněno na obrázku 1 a 2. Před broušením svých prvních nůžek je důležité si přečíst následující pokyny:



Obrázek 1: Bruska ScissorPro® CC-500



Obrázek 2: Magnetická vodící plocha



Obrázek 3: Popis typických nůžek

DŮLEŽITÉ INFORMACE

1. POZOR! Jakkoliv jsou si nůžky velice podobné, různé typy se velice liší. Bruska ScissorPro nabrousí velkou škálu modelů, ovšem ne všechny. Nezkoušejte brousit kadeřnické nůžky, nůžky na manikúru, nůžky s vlnitým nebo zoubkovaným ostřím, nůžky delší než 30 cm a nůžky, jejichž ostří se nevede mezi lišty.
2. Nůžky mají 2. ostří, které musíme rozlišit. Spodní ostří je pod materiálem a plní funkci podpory, vrchní ostří slouží k stříhání. Je několik způsobů, jak rozlišit tyto ostří. Na obrázcích 3 a 4 je znázorněno, že ostří sloužící jako podpora je více špičaté a má kulatý otvor pro prst.
3. Je velmi důležité správně rozpoznat typ nůžek. Nůžky s ostřím „knife-edge“ jsou nůžky, které dokáží krájet jako nůž. Toto ostří se brousí na velmi ostrý uhel a tvoří tak ostrou hranu jako nůž. **Je nutné je brousit použitím příslušenství „knife-edge“, které je dodáváno jako příslušenství brusky.** U tohoto typu nůžek se brousí pouze ostří podobné ostří nože. Pokud máte jakékoliv pochybnosti, o jaký typ nůžek se jedná, poraďte se u prodejce nůžek.
4. V průběhu broušení budete vyzváni ke kontrole vzniklého **zakřivení** na hraně ostří nůžek. Po zjištění tohoto zakřivení je možno proces broušení ukončit. Kontrolu vytvoření zakřivení provedete tak, že převedete prstem šikmo po povrchu ostří (nikdy podél) daleko od hrany nože tak, jak je ukázáno na obrázku 5. Toto zakřivení lze cítit, ovšem nelze jej vždy vidět. Druhá strana ostří je hladká.
5. Přístroj Scissor Pro brousí nůžky pro leváky i praváky. Nůžky není nutno rozmontovávat. Pro broušení nůžek pro praváky postavte přístroj vypínačem k sobě, pro leváky opačně. Uchopení a broušení nůžek je znázorněno na obrázcích 6 a 7. Od této chvíle tento návod popisuje postup broušení nůžek pro praváky!



Obrázek 4: Běžné uchopení nůžek při stříhání



Obrázek 5: Zjištění vytvoření zalomení na hraně ostří. Projedte prstem ve směru šipky.

6. Před zahájením broušení věnujte pozornost správnému vložení nůžek do vodicích lišt. Nejdříve zvolte vrchní ostří určené pro stříhání a vložte je do otvoru stupně 1 JEMNÝ dle obrázku 6. Pokud jste vložili nůžky správně, budete brousit vrchní část nůžek, druhá strana bude volně prověšena. Hranu ostří vložte co nehlouběji a volným tahem posouvajte nůžkami k sobě. Ucíťte, jak magnetická lišta a přítlačné pružiny vedou ostří nůžek a zajišťuje optimální uhel broušení. K protahování ostří nůžek otvorem používejte pouze malou sílu. Lišta vede broušenou hranu a Vy současně přidržujete zbylou část nůžek, aby se neopírala o plášť přístroje a neovlivňovala průběh ostření. Na obr. 6 je znázorněno uchopení nůžek v průběhu broušení. Otoč nůžky a zopakuj stejný postup na druhé straně nůžek.
7. Většinou postačí brousit pouze v stupni 1 JEMNÝ, obr. 1. Diamantový brusný kotouč vytvoří velice rychle velmi ostrou hranu ostří nůžek. Otvor stupně 2 HRUBÝ nabrousí nůžky diamantovým kotoučem s hrubší konzistencí pod větším uhlím.

INSTRUKCE

VŠEOBECNÉ INSTRUKCE

Pořadí broušení hran není podstatné. Pokud budete správně používat přístroj, zjistíte, že nejdříve budete brousit ostří určené pro stříhání a podpůrné ostří bude volně prověšeno. Vždy vkládejte nůžky do broušícího otvoru nejbližší středu nůžek. Následně volně protahujte ostří a současně přítlačujte palcem, jak je znázorněno na obr. 8. Dbejte, aby vodicí lišty určovaly správný uhel broušení bez Vašeho vlivu. Po celou dobu broušení udržujte stejný přítlak, až k samé špičce nůžek. Délka vedení ostří nůžek otvorem je 1-2 sekundy pro krátké nůžky, 3-4 sekundy pro nůžky dlouhé. Je nutné zcela ukončit broušení jedné hrany, před započatím broušení druhé. Postupujte dle instrukce:



Obrázek 6: Uchopení a broušení nůžek pro praváky.



Obrázek 7: Uchopení a broušení nůžek pro leváky.



Obrázek 8. Broušení ve stupni 1 - JEMNÝ

STANDARDNÍ NŮŽKY

(pro speciální krejčovské nůžky je popis ve zvláštní kapitole).

Zmáčkní tlačítko ON.

1. Stupeň 1 JEMNÝ

Vždy začínejte tímto krokem. Vložte nůžky do otvoru stupně 1 JEMNÝ a dále postupujte dle všeobecných instrukcí popsaných výše. Hranu nůžek protáhněte otvorem 3x.

- a. pokud lze zjistit vytvořené zakřivení po celé délce ostří nůžek, ještě jednou a velice rychle protáhněte ostří nůžek otvorem (méně než 1 sekunda), zredukujete tím zakřivení. Přejděte ke kapitole ČIŠTĚNÍ popsané níže. Broušení bude tímto krokem ukončeno.
- b. pokud zakřivení není vytvořeno, přejděte ke stupni 2 HRUBÝ.

2. Stupeň 2 HRUBÝ

Dle všeobecných instrukcí protáhněte hranu nůžek tímto otvorem 4-5 x. Následně zjistěte, zda se vytvořilo zakřivení. Některé nůžky bude potřeba protáhnout 10 nebo 15 x, než se vytvoří zakřivení po celé délce ostří nůžek. Pokud lze zjistit vytvořené zakřivení po celé délce ostří nůžek, ještě jednou a velice rychle protáhněte ostří nůžek otvorem (méně než 1 sekunda) a zopakujte broušení v otvoru stupně 1 JEMNÝ.

3. krok ČIŠTĚNÍ

Po ukončení broušení očistěte hranu nůžek měkkým hadříkem nebo papírovým ručníkem. **POZOR:** nabroušené nůžky jsou velice ostré. Pak pomalu zavřete nůžky, které odříznou ořepky. Ještě jednou vyčistěte nůžky hadříkem nebo papírovým ručníkem.



Obrázek 9. Broušení ve stupni 2 - HRUBÝ

SPECIÁLNÍ KREJČOVSKÉ NŮŽKY

Speciální krejčovské nůžky, určené pro stříhání hrubších vrstev látek, mají jedno nebo obě ostří se schopností krájet jako nůž. Většinou pouze jedna hrana je podobna hraně nože. Broušení spodního ostří sloužícího jako podpora je nožné, ovšem se spíše nedoporučuje. Pouze ostří podobné ostří nože je nutné brousit speciálním způsobem, popsáným v bodech níže. Pokud budete brousit podpurné ostří, použijte všeobecné instrukce popsané výše. Je nutné rozlišit typ ostří, které se chystáte nabrousit.

- a. Připevňte příslušenství „Knife-Edge Scissors“ k otvoru stupně 1 JEMNÝ.
- b. Zapněte přístroj na vypínači ON.
- c. Dle všeobecných instrukcí 2x pomalu protáhněte hranu nůžek otvorem
 - pokud se vytvořilo zakřivení po celé délce hrany ostří, je broušení u konce, nůžky pouze vyčistěte.
 - pokud se zakřivení nevytvořilo, protáhněte ostří ještě 2-3x. Pokud se stále nevytvořilo zakřivení, tak se nejedná o ostří se schopností krájet jako nůž.
- d. Odstraňte příslušenství „Knife-Edge Scissors“ a začněte brousit jako u normálního ostří.
- e. Nikdy neuchovávejte brusku s připevněným příslušenstvím „Knife-Edge Scissors“. Po použití ji vždy demontujte a uchovávejte v bezpečném místě.

DOPORUČENÍ

Přístroj ScissorsPro CC-500 byl navržen pro rychlé a jednoduché nabroušení nůžek do původního stavu. Pro maximální efektivitu broušení doporučujeme:

- a. V průběhu broušení držte nůžky zlehka a pouze jemně přitlačujte palcem. Nikdy nepoužívejte velkou sílu.
- b. Přidržíte zbylou část nůžek, aby neovlivňovala průběh ostření.
- c. Protahujte nůžky pevným, plynulým tahem. Nepřerušujte tah uprostřed, vždy jej ukončete. Po každém broušení je nutné vždy jedno rychlé protažení k redukci zakřivení.
- d. Protahujte nůžky po celé délce ostří od středu až ke špičce.
- e. Důležité je umět zjistit zakřivení, jelikož je to signál k ukončení broušení. Zakřivení musí vzniknout od začátku do konce ostří.
- f. Nůžky na drůbež brousíme pouze po hladké straně ostří, zoubkovanou plochu nebrousíme.
- g. Nikdy nebruste zoubkované ostří nůžek. Pokud nůžky mají jedno zoubkované a jedno hladké ostří, nabruste hladké ostří dle všeobecných instrukcí.
- h. Všechny profi nůžky i řada jiných mají šroubek ve středu nůžek pro regulaci přítlaku. Správně zregulovaný přítlak ostří dokáže zvýšit efektivitu stříhání a prodloužit životnost nůžek. Šroubek má být dotažený tak, aby obě ramena nůžek stříhala hladce a jemně. Rozevřete nůžky na 50% délky ostří a nastavte vhodný přítlak. Důležité je nepřitahovat šroubek příliš.

ČIŠTĚNÍ

Pohyblivé části přístroje, motor, ložiska a brusné plochy není nutné mazat. Brusné plochy není nutné polévat vodou. Plášť přístroje můžete otírat vlhkým hadříkem, ovšem nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a brusné houbičky.

Jednou za rok nebo v případě potřeby je možné ze spodní strany vytřepat kokové piliny a případné nečistoty - sejměte kryt a vytřepete nečistoty na papír. Vraťte kryt na místo.

EdgeCraft

World Leader in Cutting Edge Technology®

EdgeCraft Corporation

825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.

Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500

Assembled in the U.S.A.

www.chefschoice.com

Chef'sChoice®, EdgeCraft®, Diamond Hone®, ScissorPro® and the overall design of this product are registered trademarks of EdgeCraft Corporation, Avondale, PA.

Conforms to UL Std. 982 Certified to CAN/CSA Std. C22.2 No. 1335.1

Certified to EN 60335-1, EN 60335-2, EN 55014-1+A1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

© EdgeCraft Corporation 2017

F17

C1582z9